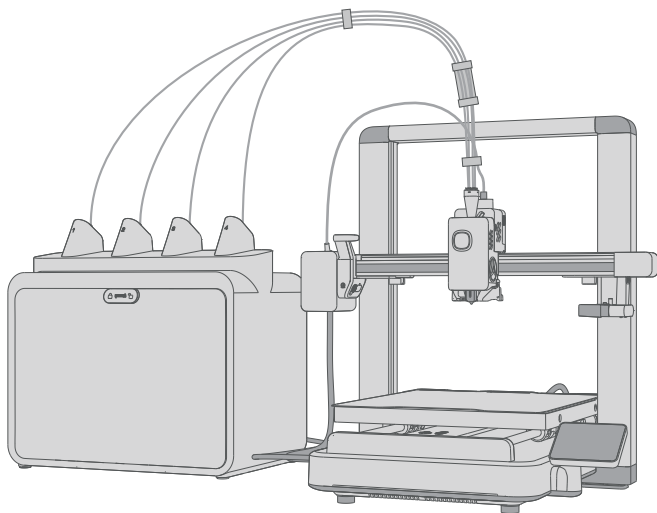


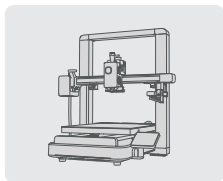
Руководство по быстрому началу работы

i7 Color Combo

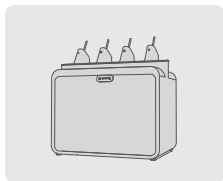


Внимательно прочитайте данное руководство перед использованием продукта.
Примечание. Не включайте принтер до завершения установки.

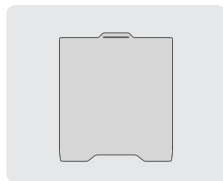
1 / Упаковочный список



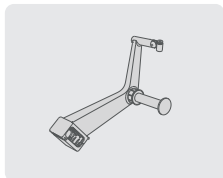
1 i7



2 CFS lite



3 Печатная платформа



4 Держатель катушки

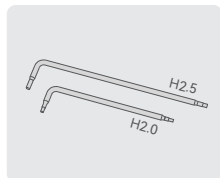


5 Коробка с
аксессуарами 1

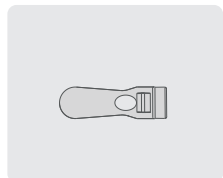


6 Коробка с
аксессуарами 2

* Содержимое коробки с аксессуарами 1



1 Шестигранный ключ

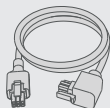


2 Скребок для модели

* Содержимое коробки с аксессуарами 2



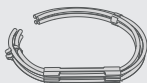
1 Кабель питания



2 6-контактный кабель



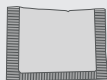
3 Образец филамента



4 PTFE-трубка
(для CFS lite)



5 PTFE-трубка (для
держателя катушки i7)



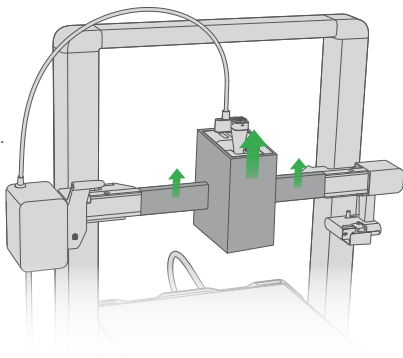
6 Осушитель

* Приведенный список предназначен только для справки. Ориентируйтесь на фактические полученные предметы.

2 / Разблокировка и установка принтера

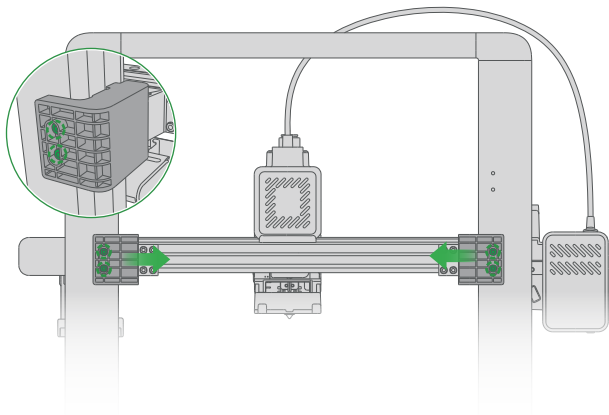
2.1 Снимите всю внешнюю упаковку с корпуса принтера

- 1 Снимите защитный картон с оси X и печатающей головки.



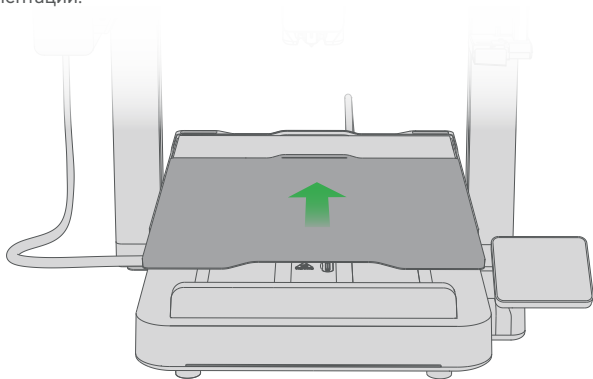
2.2 Разблокировка оси X

- 1 Отвинтите и снимите фиксирующий кронштейн оси X сзади устройства, чтобы высвободить ось X.



2.3 Установка печатной платформы

- 1 Установите печатную платформу на принтер и убедитесь в правильности ориентации.

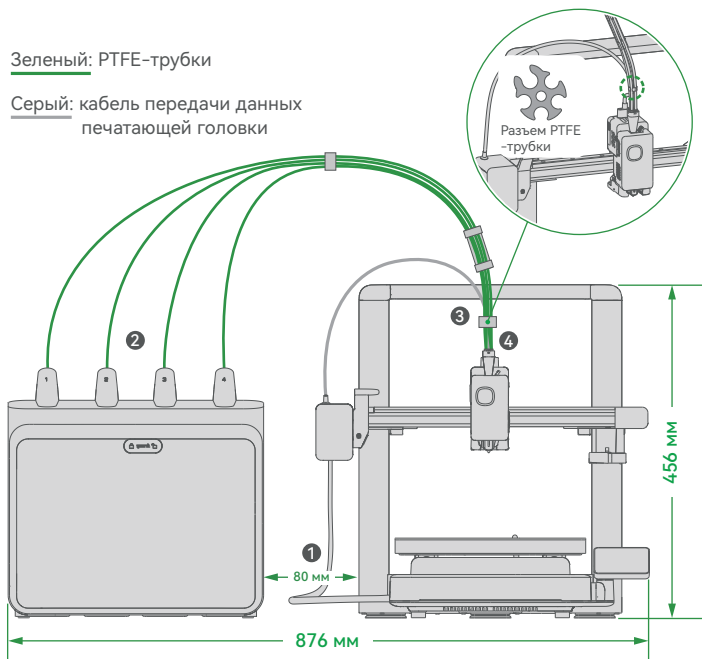


2.4 Подключение принтера и CFS lite

- 1 Установите CFS lite слева от i7. Рекомендуемое расстояние между CFS lite и i7 — 80 мм, как показано на рисунке.
- 2 Как показано, вставьте четыре PTFE-трубки в четыре порта CFS lite. Убедитесь, что трубки полностью вставлены.
- 3 Подсоедините кабель передачи данных печатающей головки к разъему трубки. Примечание. Не пропускайте этот шаг во избежание повреждений при использовании.
- 4 Вставьте другие концы четырех PTFE-трубок в механизм подачи филамента печатающей головки.

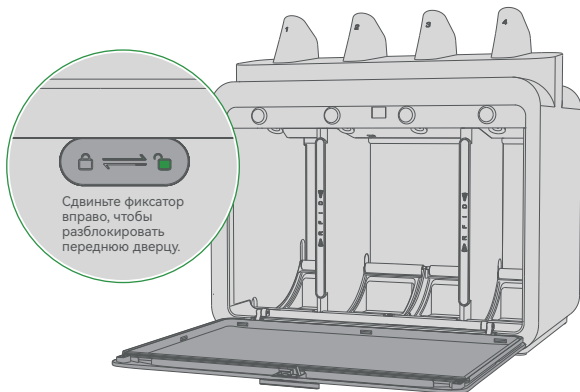
Зеленый: PTFE-трубки

Серый: кабель передачи данных печатающей головки

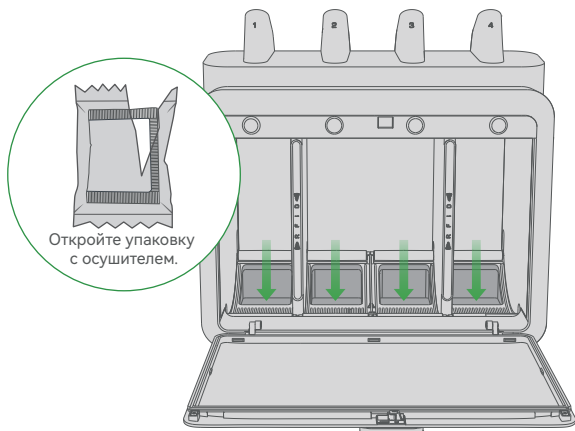


2.5 Установка осушителя

- 1 Разблокируйте фиксатор передней дверцы и откройте переднюю дверцу CFS lite, потянув ее вперед.

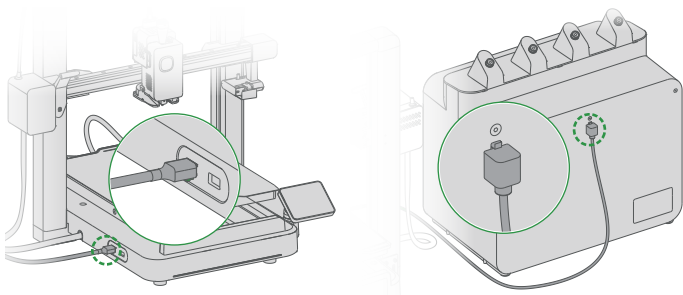


- 2 Откройте пакет с осушителем и поместите его в место, отмеченное стрелкой.

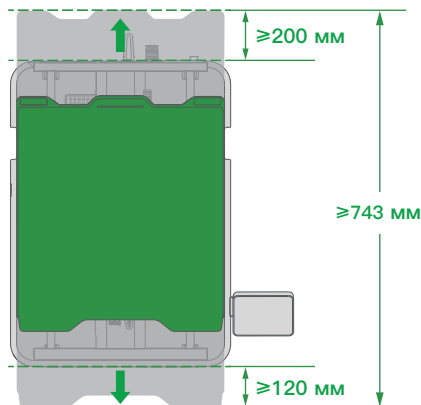


2.6 Включение питания

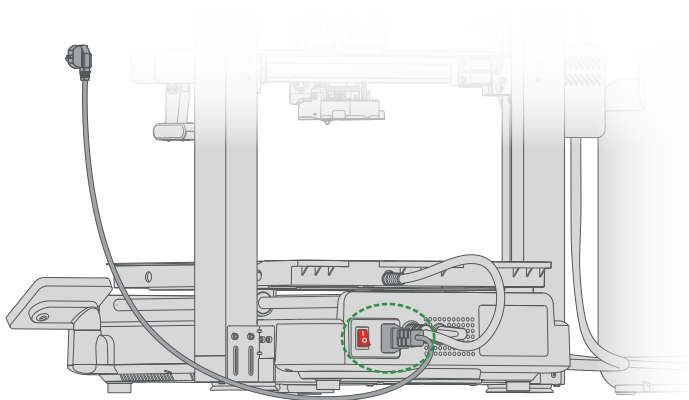
- 1 Подсоедините i7 и CFS lite, используя 6-контактный кабель 485.



- 2 Оставьте достаточно пространства, чтобы избежать столкновения с подогреваемым столом.

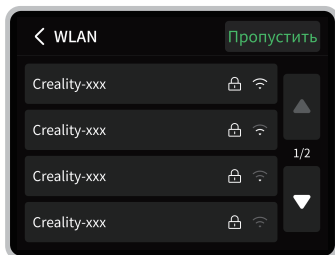


- 3 Подключите кабель питания и нажмите выключатель питания сзади устройства.

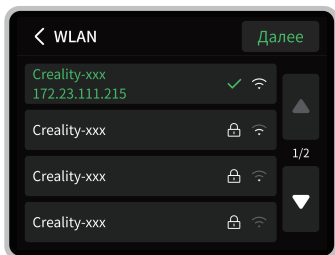


3 / Запуск

- 1 Подключение к сети

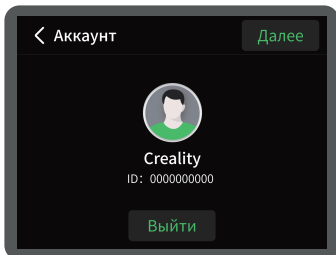
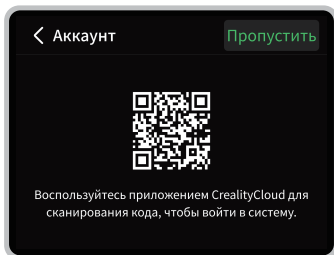


а. Следуйте инструкциям на экране, пока не попадете на эту страницу, затем выберите сеть для подключения.



б. После подключения можно использовать онлайн-сервисы.

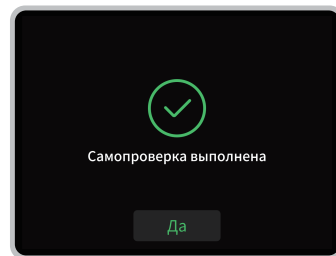
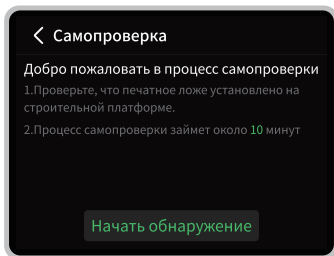
2 Вход в аккаунт



а. Отсканируйте QR-код на экране принтера, чтобы загрузить приложение Creality Cloud. Регистрация и вход в аккаунт Creality Cloud.

б. С помощью приложения Creality Cloud отсканируйте QR-код на экране принтера и следуйте инструкциям в приложении для входа в аккаунт.

3 Самодиагностика принтера



а. Следуйте инструкциям на экране для запуска самодиагностики устройства.

б. Дождитесь окончания самодиагностики, после чего можно начать использовать принтер.

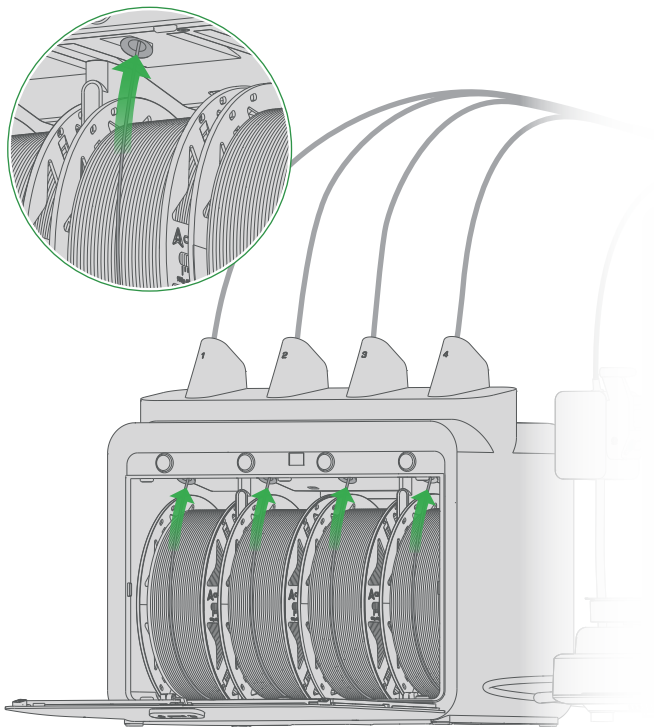


Во время самодиагностики принтер может издавать шум и вибрировать. Это нормально.

4 / Первая печать

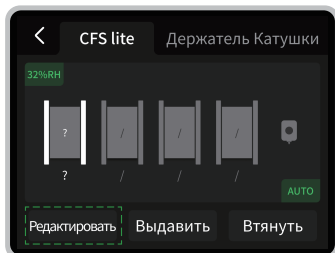
4.1 Печать с CFS lite

- 1 Вставьте филамент в порт подачи CFS, после чего он будет автоматически загружен.

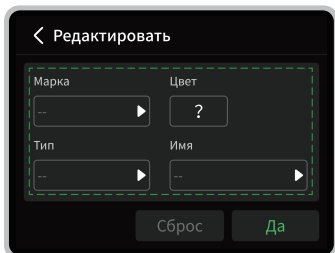


2 Откройте страницу «Филамент» и коснитесь кнопки «Правка», чтобы изменить информацию о филаменте.

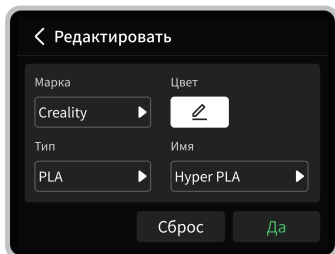
* Если используется филамент не RFID, необходимо установить параметры вручную



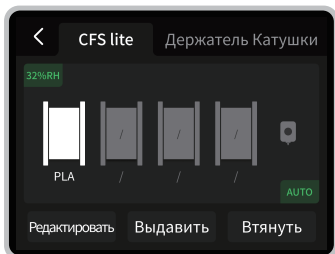
a. Если для филамента отображается знак вопроса, коснитесь «Изменить».



b. Выберите «Бренд», «Цвет», «Тип» и «Название» для филамента.

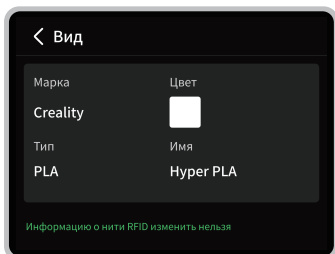
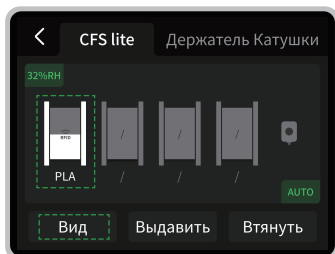


c. После выбора сведений о филаменте щелкните «Подтвердить».



d. Теперь параметры филамента установлены.

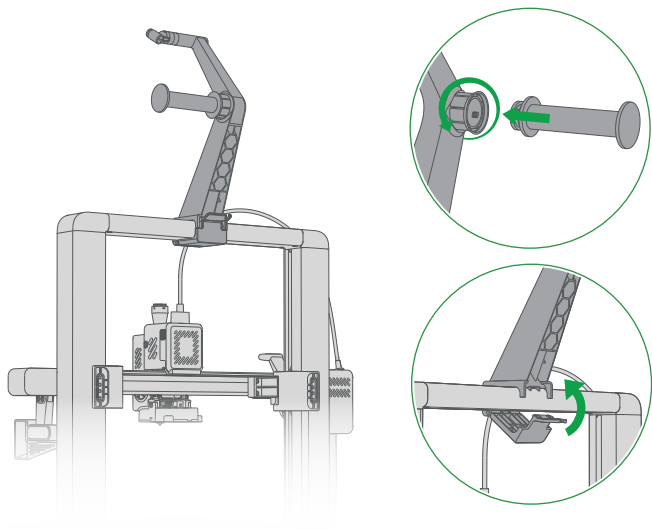
* При использовании филамента RFID CFS lite автоматически распознает информацию о нем. Коснитесь «Просмотреть», чтобы проверить сведения о филаменте.



4.2 Печать с держателем катушки

4.2.1 Установите держатель катушки и загрузите филамент

- 1 Соберите держатель катушки.

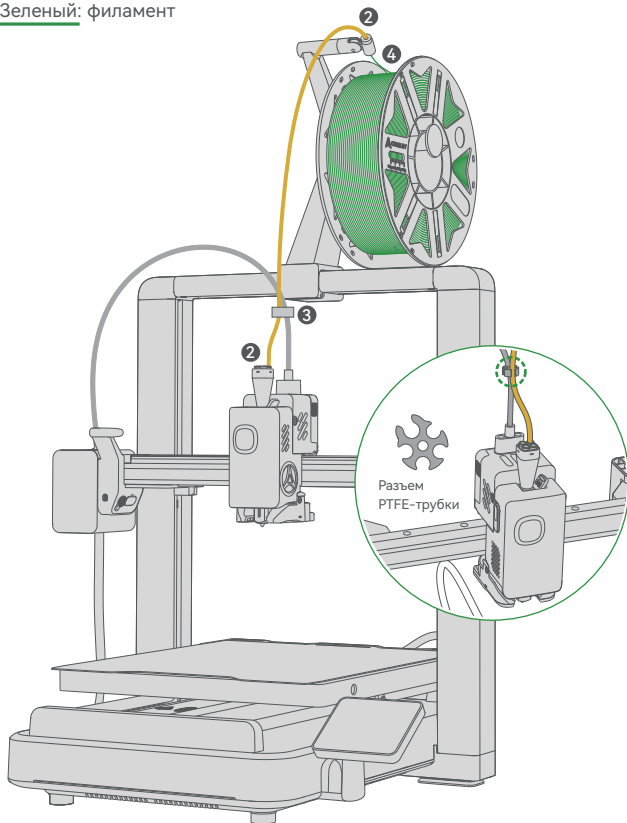


- 2 Как показано, подсоедините PTFE-трубку между держателем филамента и любым отверстием на механизме подачи филамента печатающей головки.
- 3 Подсоедините кабель передачи данных печатающей головки и PTFE-трубку к разъему PTFE-трубки.
Примечание. Не пропускайте этот шаг во избежание повреждений при использовании.
- 4 Повесьте филамент на держатель катушки, затем вставьте его в печатающую головку через PTFE-трубку.

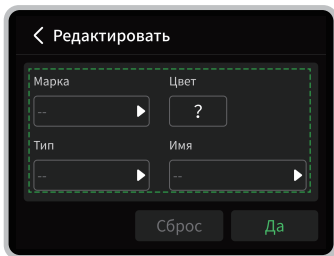
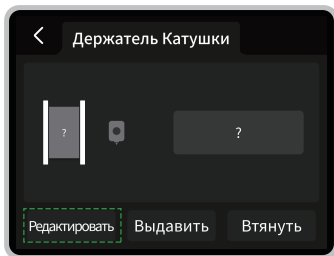
Желтый: PTFE-трубка

Серый: кабель передачи данных печатающей головки

Зеленый: филамент



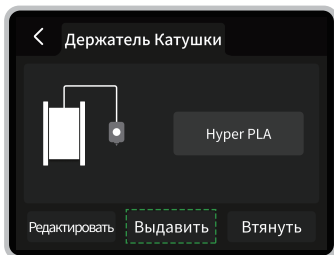
5 Редактирование информации о филаменте на держателе катушки



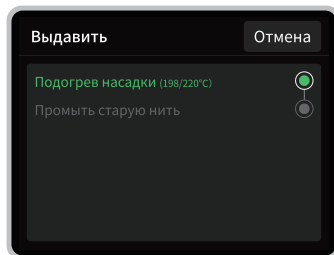
а. Если для филамента отображается знак вопроса, коснитесь «Изменить».

б. Выберите «Бренд», «Цвет», «Тип» и «Название» и коснитесь «Подтвердить».

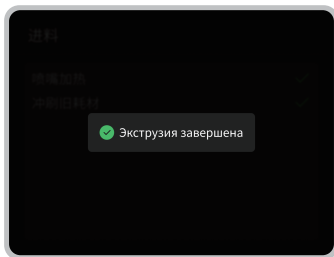
6 Следуйте инструкциям на экране для завершения загрузки филамента



а. Коснитесь «Загрузить».



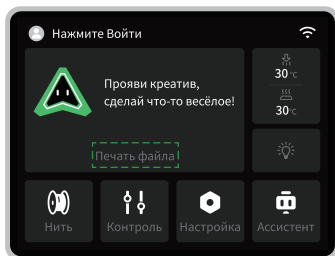
б. Дождитесь завершения загрузки.



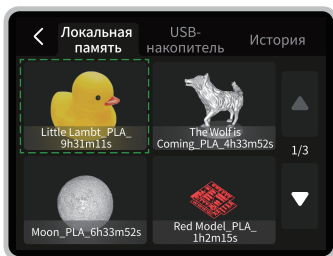
с. Загрузка филамента выполнена.

4.3 Начало печати

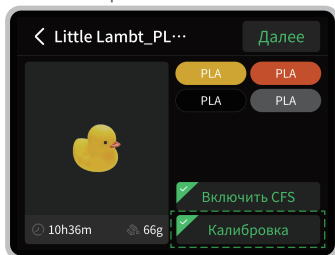
* Перед началом печати убедитесь, что печатная платформа установлена ровно и на ней нет посторонних частиц.



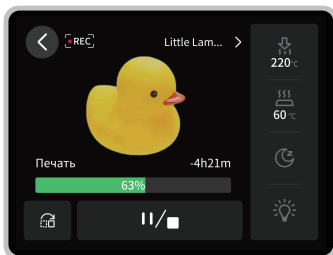
1 На главной странице коснитесь «Печать файла».



2 Выберите модель для печати.



3 Коснитесь «Печать» (рекомендуется установить параметр «Калибровка печати»).

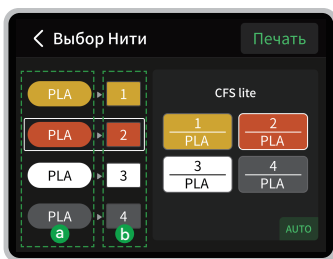
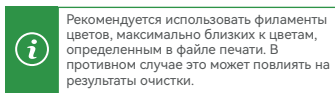


4 Дождитесь завершения печати. (После завершения печати дождитесь полного остывания печатной платформы, прежде чем снять модель.)

4.4 Инструкции по сопоставлению филамента для CFS lite

Для многоцветной печати необходимо сопоставить фактический филамент с филаментом, установленным в файле печати.

- a Обозначает филамент, установленный в файле печати.
- b Обозначает фактический используемый филамент.



5 / Технические характеристики

5.1 Характеристики i7

Элемент		Характеристика
	Модель	i7
Основная информация	Бренд	SPARKX
	Технология печати	FFF
	Материал корпуса	Металл, пластик
	Номинальная мощность & Входное напряжение	100–120 В~, 400 Вт, 50/60 Гц 200–240 В~, 700 Вт, 50/60 Гц
	Физические габариты (Ш×Г×В)	470×423×456 мм ³
	Масса нетто	9,28 кг
	Рабочий объем (Ш×Г×В)	260×260×255 мм ³
	Дисплей	Сенсорный экран IPS 2,85 дюйма с разрешением 640*480
	Камера наблюдения	720P с LED-подсветкой
	Порты	Creality 485, 6-контактный; USB
	Объем памяти	eMMC объемом 8 Гб
Скорость	Оптимизированная скорость печати	300 мм/с
	Оптимизированное ускорение	10 000 мм/с ²
	Максимальная скорость печати	500 мм/с
	Максимальное ускорение	10 000 мм/с ²
Поддерживаемые филаменты	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	Рекомендуется
Конфигурация функций	Функция формирования входного сигнала	Поддерживается
	Определение окончания филамента	Поддерживается
	Восстановление печати после окончания филамента	Поддерживается
	Мониторинг с ИИ	Поддерживается, включая определение печатной платформы, определение «спагетти» и другие функции

	Мониторинг пустого экструдера	Поддерживается
	Определение состояния резака	Поддерживается
	Интеллектуальный индикатор состояния	Поддерживается, RGB
	Звуковые оповещения	Поддерживаются
Печатающая головка	Число хотэндов	1
	Экструдер	Экструдер прямой подачи
	Быстросъемный хотэнд	Поддерживается, быстрое снятие без инструментов
	Резак	Нержавеющая сталь
	Максимальная температура хотэнда	300°C
	Диаметр сопла	0,4 мм (комплектное), 0,2/0,6/0,8 мм (дополнительное)
	Материал хотэнда	Закаленная сталь
	Охлаждающий вентилятор модели	Бесшумный вентилятор
	Охлаждающий вентилятор для хотэнда	Бесшумный вентилятор
Максимальное количество выдачи хотэнда	23 мм ³ /s (Creality Hyper PLA, 220°C)	
Подогреваемый стол	Максимальная температура печатной платформы	100°C
	Мощность подогреваемого стола	600 Вт при 220 В / 300 Вт при 110 В
	Печатная платформа	Двусторонний текстурированный золотой PEI
Программное обеспечение	Слайсер	Creality Print 6.2 и новее
	Приложение Creality Cloud	Поддерживается
Wi-Fi	Частотный диапазон	2,4 ГГц (2400~2483,5 МГц)
	Мощность передатчика (EIRP)	≤20 дБм
	Протокол	IEEE 802.11b/g/n/ax

5.2 Характеристики CFS lite

Элемент		Характеристика
Основная информация	Модель	CFS lite
	Материал корпуса	Пластик
	Номинальная мощность	10 Вт
	Входное напряжение	24 В постоянного тока
	Физические габариты (Ш×Г×В)	362×227×364 мм ³
	Масса нетто	3,44 кг
	Порты	Creality 485, 6-контактный
	Совместимые модели	SPARKX i7
Поддерживаемые филаменты	Поддерживаемый размер катушек	Выходной диаметр 197–202 мм Толщина 42–68 мм
	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	Поддерживается
Конфигурация функций	Многоцветная печать	Поддерживается
	Автоматическая загрузка/извлечение	Поддерживается
	Автоматическая заправка	Поддерживается
	Обнаружение филамента по RFID	Поддерживается, возможность определения филамента Creality RFID

SPARKX
Powered by Creality